

---

# Idodentine

## PMMA Rosa Disk CE 1639

### Verarbeitungsanleitung

---

CAD/CAM Fräsblanks für Prothesenbasen in  
Ø 98,5 mm in 25 mm, 30 mm Dicke  
Ø 95 mm in 20 mm Dicke



---

### Material

---

Idodentine PMMA Rosa Disks bestehen aus reinem Polymethylmethacrylat, das auch als Rohmasse für die Herstellung modernster hochvernetzter Kunststoffzähne verwendet wird. So partizipieren auch Ihre Fräsarbeiten am neuesten Stand der Materialforschung im Bereich der Konfektionszähne. Gleichzeitig haben Sie die Sicherheit, ein bereits millionenfach bewährtes Ausgangsmaterial zu verwenden, das selbstverständlich auch die Anforderungen des Medizinproduktegesetzes für den dauerhaften Einsatz (Klasse 2a) erfüllt.

Die Blanks werden unter extrem hohen Druck industriell hergestellt. Daher erreichen die Fräsrohlinge äußerst hohe Werte im Bereich der Biegefestigkeit und der Vickershärte sowie einen geringen Restmonomeranteil.

---

### Indikation

---

Fräsrohlinge für die Herstellung von Prothesebasen in der Teil- und Totalprothetik.

---

### Physikalische Parameter

---

Prüfung in Anlehnung an ISO 10477:2004, Kapitel 5:

Biegefestigkeit:	90 MPa
Wasseraufnahme:	23 µg/ mm <sup>3</sup>
Löslichkeit:	0,000 mg/ mm <sup>3</sup>

---

### Verarbeitung

---

- Setzen Sie den Fräsrohling gemäß Herstellerangaben in Ihr CAD/CAM System ein.
- Nehmen Sie die gerätespezifischen Materialeinstellungen vor.
- Wir empfehlen Hartmetallfräsen für Metall.
- Führen Sie den Fräsvorgang aus.
- Die Bearbeitung und Politur kann mit konventionellen Methoden der Kunststoffprothetik vorgenommen werden.
- Als Haftvermittler können Sie spezielle Haftvermittler wie Vitacol® oder PMMA-Monomer verwenden.

---

### Verarbeitungshinweise

---

- Verwenden Sie nur offene CAD/CAM Systeme, die für die Verwendung von Rohlingen mit Stufe und Ø 98,5 mm und 25 mm Dicke zugelassen sind.

- Befolgen Sie die Verarbeitungshinweise Ihres CAD/CAM Systems.
- Lassen Sie mindestens 0,5 mm Abstand in den Randbereichen.
- Halten Sie die Hohlräume rund.
- Beim Einstellen sollte die Gegenbezahnung nicht mit dem Umriss des Hohlraums Kontakt haben.
- Lassen Sie mindestens 1.0 mm Schichtstärke an Fissuren und Einbuchtungen und mindestens 1.3 mm Schichtstärke bei Zahnhöckern.
- Glätten und Reinigen Sie erst die Kontaktflächen, bevor der Verbund mit einem anderen Kunststoff hergestellt werden soll.
- Sollte die gefräste Arbeit dicht an der Schleimhaut eingesetzt werden, so ist beim Einsetzen die Schleimhaut dementsprechend zu schützen.
- Verwenden Sie die PMMA Disk nur für den vorgesehenen Anwendungsbereich.
- Verwenden Sie die geeignete Farbe und Dicke.
- Halten Sie die Räumlichkeiten gut belüftet.
- Während Ausarbeitung und Politur, verwenden Sie übliche Schutzausrüstung wie Mundschutz und Schutzbrille.
- Entfernen oder Polieren Sie überschüssigen Zement oder Haftvermittler.
- Verwenden Sie das Produkt nicht gemischt mit anderen Produkten für die gleiche Anwendung.
- Das Produkt ist nur für den professionellen Einsatz geeignet.

---

### Lieferform

---

Abmessungen:	Rohling mit Stufe: Ø 98,5 mm x 25 mm Dicke Ø 98,5 mm x 30 mm Dicke Kompatibel mit Zirkonzahn®: Ø 95 mm x 20 mm Dicke
--------------	--

Farben:	Rosa (P)
---------	----------

---

### Lagerung

---

Die Fräsrohlinge stets in der unversehrten Originalverpackung lagern.

Zu vermeiden sind:

- Erschütterung oder Schläge
- Lagerung über 25°C
- Direktes Sonnenlicht

---

### Hersteller

---

Unión Dental, S.A. "unidesa.odi".  
P° de la Estación, 4  
E-28550 Tielmes/Madrid (Spanien)  
Tel. +34-91 873 76 30  
Fax +34-91 874 64 90  
email: [unidesa@unidesa-odi.com](mailto:unidesa@unidesa-odi.com)

---

### Sicherheitshinweise

---

- Sollte der Patient Anzeichen von Hypersensitivität zeigen, stellen Sie die Verwendung des Materials umgehend ein und konsultieren einen Arzt.
- Sollte der Zahntechniker Anzeichen von Hypersensitivität zeigen, stellen Sie die Verwendung des Materials umgehend ein und konsultieren einen Arzt.
- Das Produkt kann allergische Reaktionen auslösen.

---

### Hersteller Hinweis

---

Die Beratung über die Anwendung der von uns gelieferten Produkte, ob mündlich, schriftlich oder durch Demonstration, erfolgt nach bestem Wissen und ist als unverbindlicher Hinweis zu betrachten. Sie entbindet den Benutzer nicht von der Pflicht, die Produkte persönlich auf Qualität, Eignung und Verwendbarkeit zu prüfen. Der Einsatz und die Verarbeitung erfolgen außerhalb unserer Kontrolle und liegen somit in der Verantwortung des Verwenders. Unsere Haftung beschränkt sich nur auf die Qualität des verarbeiteten Materials.

## Kontakt

*Für die Beantwortung von  
Fragen stehen wir Ihnen  
jederzeit gern zur Verfügung.*

**Johannes I Weithas**  
dental-kunststoffe • zähne

*Johannes Weithas GmbH & Co. KG  
Gartenstraße 6  
24321 Lütjenburg*

*Telefon: +49 (43 81) 43 39  
Telefax: +49 (43 81) 43 69*

*E-Mail: [info@weithas.de](mailto:info@weithas.de)  
Internet: [www.weithas.de](http://www.weithas.de)*