
Idodentine

Multicolor / Natural Multicolor

PMMA Disk CE 1639

Verarbeitungsanleitung

CAD/CAM Fräsblanks Ø 98,5 mm in 20 mm Dicke
CAD/CAM Fräsblanks Ø 95 mm in 20 mm Dicke



Johannes | **Weithas**
dental-kunststoffe • zähne

Material

Idodontine Multicolor PMMA Disks bestehen aus reinstem Polymethylmethacrylat, das auch als Rohmasse für die Herstellung modernster hochvernetzter Kunststoffzähne verwendet wird. So partizipieren auch Ihre Fräsarbeiten am neuesten Stand der Materialforschung im Bereich der Konfektionszähne. Gleichzeitig haben Sie die Sicherheit, ein bereits millionenfach bewährtes Ausgangsmaterial zu verwenden, das selbstverständlich auch die Anforderungen des Medizinproduktegesetzes für den dauerhaften Einsatz (Klasse 2a) erfüllt.

Die Blanks werden unter extrem hohen Druck industriell hergestellt. Daher erreichen die Fräsrohlinge äußerst hohe Werte im Bereich der Biegefestigkeit und der Vickershärte sowie einen geringen Restmonomeranteil.

Indikation

Fräsrohlinge für die Herstellung von:

- Temporäre Kronen im Front- und Seitenzahnbereich
 - Temporäre Brücken im Front- und Seitenzahnbereich mit bis zu zwei aufeinanderfolgenden Brückengliedern
 - Implantat gestützte temporäre Restorationen
- Maximale empfohlene Tragezeit ohne Nachkontrolle des Zahnarztes: 12 Monate. Die Rohlinge können darüber hinaus auch als Material zum Testen und Einpassen verwendet werden, bevor die finale Versorgung hergestellt wird, oder um bei therapeutischen Restorationen noch okklusale Anpassungen vornehmen zu können.

Nicht zu verwenden für:

- Dauerhafte, festsitzende Versorgungen
- Implantat-gestützte Restorationen für den permanenten Einsatz
- Brückendesigns, die mehr als zwei angrenzende Brückenzwischenmitglieder aufweisen
- Patienten, die an para-funktionalen Störungen, wie z.B. Bruxismus leiden
- Patienten mit einer bekannten Allergie gegen einen der Inhaltsstoffe

Physikalische Parameter

Prüfung in Anlehnung an ISO 10477:2004, Kapitel 5:

Biegefestigkeit:	90 MPa
Wasseraufnahme:	23 µg/ mm ³
Löslichkeit:	0,000 mg/ mm ³

Verarbeitung

- Setzen Sie den Fräsrohling gemäß Herstellerangaben in Ihr CAD/CAM System ein. Beachten Sie dabei die Farbschichtung der Disk, um die Schmelzschicht richtig zu positionieren.
- Nehmen Sie die gerätespezifischen Material-Einstellungen vor.
- Wir empfehlen Hartmetallfräsen für Metall.
- Führen Sie den Fräsvorgang aus.
- Die Bearbeitung und Politur kann mit konventionellen Methoden der Kunststoffprothetik vorgenommen werden.
- Kann mit handelsüblichen, provisorischen und eugenolfreien Zementen befestigt werden. Alternativ mit Befestigungskompositen wie Clearfill* oder Variolink II*, nachdem eine Vorbehandlung mit einem Haftvermittler wie Monobond Plus/Heliobond* oder visio.link* o.ä. durchgeführt wurde.
- Als Haftvermittler zu anderen PMMA-Kunststoffen können Sie spezielle Haftvermittler wie Weiton-Acrybond oder PMMA-Monomer verwenden.

Design Hinweise

- Verwenden Sie nur offene CAD/CAM Systeme, die für die Verwendung der jeweiligen Rohling-Geometrie zugelassen sind.
- Eine 5-Achs-Fräsmaschine ist Voraussetzung, um auch untersichgehende Bereiche optimal zu erreichen
- Die minimale Wandstärke beträgt: 1,5 mm für okklusale Flächen, 0,9 mm für sonstige Fläche
- Maximal ein nicht abgestütztes Freieind ist erlaubt (eine Freieindbrücke).
- Maximal 6 Glieder in einer mehrgliedrigen Brücke für temporäre, feste Versorgungen
- Im Seitenzahnbereich dürfen nicht mehr als ein Brückenzwischenmitglied zwischen zwei Abutment Kronen verwendet werden.
- Glätten und Reinigen Sie erst die Kontaktflächen, bevor der Verbund mit einem anderen Kunststoff hergestellt werden soll.
- Sollte die gefräste Arbeit dicht an der Schleimhaut eingesetzt werden, so ist beim Einsetzen die Schleimhaut dementsprechend zu schützen.
- Verwenden Sie die PMMA Disk nur für den vorgesehenen Anwendungsbereich.
- Verwenden Sie die geeignete Farbe und Dicke.
- Halten Sie die Räumlichkeiten gut belüftet.
- Während Ausarbeitung und Politur, verwenden Sie übliche Schutzausrüstung wie Mundschutz und Schutzbrille.
- Entfernen oder Polieren Sie überschüssigen Zement oder Haftvermittler.
- Verwenden Sie das Produkt nicht gemischt mit anderen Produkten für die gleiche Anwendung.
- Das Produkt ist nur für den professionellen Einsatz geeignet.

Lieferform

Abmessungen:

Rohling mit Stufe:

Ø 98,5 mm x 20 mm Dicke

Typ „Multicolor“: 5 Farbschichten

Typ „Natural Multicolor“: 10 Farbschichten

Ø 95 mm x 20 mm Dicke

(kompatibel mit Typ „Zirkonzahn“*)

Typ „Multicolor“: 5 Farbschichten

Typ „Natural Multicolor“: 10 Farbschichten

Grundfarben: A1, A2, A3, A3.5, B2, C2, D2

Lagerung

Die Fräsrohlinge stets in der unversehrten Originalverpackung lagern.

Zu vermeiden sind:

- Erschütterung oder Schläge
- Lagerung über 25°C
- Direktes Sonnenlicht

Hersteller

Unión Dental, S.A. „unidesa.odi“.

Pº de la Estación, 4

E-28550 Tielmes/Madrid (Spanien)

Tel. +34-91 873 76 30

Fax +34-91 874 64 90

email: unidesa@unidesa-odi.com

Sicherheitshinweise

- Sollte der Patient Anzeichen von Hypersensitivität zeigen, stellen Sie die Verwendung des Materials umgehend ein und konsultieren einen Arzt.
- Sollte der Zahntechniker Anzeichen von Hypersensitivität zeigen, stellen Sie die Verwendung des Materials umgehend ein und konsultieren einen Arzt.
- Das Produkt kann allergische Reaktionen auslösen.

Hersteller Hinweis

Die Beratung über die Anwendung der von uns gelieferten Produkte, ob mündlich, schriftlich oder

durch Demonstration, erfolgt nach bestem Wissen und ist als unverbindlicher Hinweis zu betrachten. Sie entbindet den Benutzer nicht von der Pflicht, die Produkte persönlich auf Qualität, Eignung und Verwendbarkeit zu prüfen. Der Einsatz und die Verarbeitung erfolgen außerhalb unserer Kontrolle und liegen somit in der Verantwortung des Verwenders. Unsere Haftung beschränkt sich nur auf die Qualität des verarbeiteten Materials.

Kontakt

Für die Beantwortung von Fragen stehen wir Ihnen jederzeit gern zur Verfügung.

Johannes I Weithas
dental-kunststoffe • zähne

*Johannes Weithas GmbH & Co. KG
Gartenstraße 6
24321 Lütjenburg*

*Telefon: +49 (43 81) 43 39
Telefax: +49 (43 81) 43 69*

*E-Mail: info@weithas.de
Internet: www.weithas.de*

** Eingetragene Warenzeichen der jeweiligen Hersteller*