

## Parametrierungs-Einstellungen für

### Weiton-3D Model LCD

**HINWEIS ZU DEN BEIDEN FARB-VARIANTEN:** Grundsätzlich kann das graue Model LCD mit den gleichen Einstellungen wie das beige Model LCD gedruckt werden.

Drucker: **Anycubic® Photon S**

Material: Weiton®-3D Model LCD

Bemerkung: Werte gelten für Photon, Typ „S“! Fertige Konfigurationsdateien für Chitubox können über den Link unten heruntergeladen werden. Optimale Werte können je nach Drucker durchaus leicht variieren. Alter LEDs, Sauberkeit der Wanne und Display, etc. können die Härtezeit leicht erhöhen.

**50 µm**

Layer: 0,05 mm

Exposure Time: 10 s

Bottom Layer Count: 6

Bottom Exposure Time: 50 s

Chitubox-Preset Model LCD:

[http://download.weithas.de/AnyCubic\\_Photon-s\\_Weiton-3D\\_Model-LCD\\_profile.cfg](http://download.weithas.de/AnyCubic_Photon-s_Weiton-3D_Model-LCD_profile.cfg)

Drucker: **Anycubic® Photon Mono X / Mono SE (Beta-Einstellungen)**

Material: Weiton®-3D Model-LCD

Bemerkung: Einstellungen sind Beta-Werte, ohne Gewähr!

**50 µm**

Layer: 0,05 mm

Exposure Time: 3.5 s

Bottom Layer Count: 6

Bottom Exposure Time: 80 s

Drucker: **Anycubic® Photon Mono X 6k (Beta-Einstellungen)**

Material: Weiton®-3D Model-LCD

Bemerkung: Einstellungen sind Beta-Werte, ohne Gewähr!

	<b>50 µm</b>	<b>100 µm</b>
Layer:	0,05 mm	0,1 mm
Exposure Time:	3.5 s	5.0 s
Bottom Layer Count:	2	2
Bottom Exposure Time:	35 s	40 s

Drucker: **Wanhao® Duplicator 7**

Material: Weiton-3D Model-LCD

Bemerkung: keine

	<b>50 µm</b>	<b>100 µm</b>
Layer:	0,05 mm	0,1 mm
Exposure Time:	13 s	14 s
Bottom Layer Count:	2	2
Bottom Exposure Time:	140 s	180 s

Drucker: **Phrozen® Shuffle / Phrozen XL**

Material: Weiton-3D Model-LCD

Bemerkung: Bei den Werten handelt es sich noch um Beta-Werte.

	<b>50 µm</b>	<b>100 µm</b>
Layer:	0,05 mm	0,1 mm
Exposure Time:	12 s	16 s
Bottom Layer Count:	5	5
Bottom Exposure Time:	110 s	110 s

Drucker: **Phrozen® Sonic Mini 4k / Sonic Mighty 4k / Sonic XL**

Material: Weiton®-3D Model-LCD

Bemerkung: Werte des Sonic Mini 4k können weitestgehend auch auf den Phrozen Sonic XL übertragen werden. Optimale Werte können je nach Drucker durchaus leicht variieren. Alter LEDs, Sauberkeit der Wanne und Display, etc. können die Härtezeit leicht erhöhen.

**50 µm**

Layer Height: 0,05 mm

Bottom Layer Count: 4

Exposure Time: 4.5 s

Bottom Exposure Time: 50 s

Light-off Delay: 9 s

Drucker: **Phrozen Sonic XL 4k 2022 / Zirkonzahn P4000 (Beta)**

Material: Weiton®-3D Model-LCD

Bemerkung: Die übrigen Werte können vom Nextdent Model 2.0 White 50µ (im Slicer auswählen) als Ausgangsbasis übernommen werden.

**50 µm**

Layer Height: 0,05 mm

Bottom Layer Count: 8

Exposure Time: 6 s

Bottom Exposure Time: 45 s

Light-off Delay: 2 s

Transition layers: 3

Drucker: **Phrozen® Sonic Mini 8k**

Material: Weiton®-3D Model-LCD

Bemerkung: Keine

**50 µm**

Layer Height: 0,05 mm

Bottom Layer Count: 5

Exposure Time: 4.5 s

Bottom Exposure Time: 45 s

Light-off Delay: 0 s

Transition Layer Count: 10

Drucker: **Prusa® SL1**

Material: Weiton-3D Model-LCD

Bemerkung: Keine

**35 µm**

**50 µm**

**100 µm**

Layer: 0,035 mm    0,05 mm    0,1 mm

Exposure Time: 12s    13s    14s

Bottom Layer Count: 10    10    10

Bottom Exposure Time: 100s    100s    120s

**Johannes | Weithas**  
dental-kunststoffe • zähne

Johannes Weithas GmbH & Co. KG  
Gartenstraße 6  
24321 Lütjenburg

Telefon: +49 (43 81) 43 39  
Telefax: +49 (43 81) 43 69

E-Mail: info@weithas.de  
Internet: www.weithas.de

Alle mit ® gekennzeichneten Wörter sind eingetragene Markenzeichen der jeweiligen Hersteller