

Kompatibilitätsübersicht

Offiziell Validierte Geräte

saremco print CROWNTEC™

saremco

CROWNT

3D-DRUCKER

AUSHÄRTEEINHEITEN

	SOL, DENTIQ, Freeshape 120 G3	3
	MAX UV, PRO 4K	1 2 5
	SEGA	4
	D4K, Micro Plus XL	1
	3Delite, 3Demax	1 2 9
	UltraCraft Chairside, UltraCraft A2D, UltraCraft A2D 4K	11
	Alpha, Prime	1
	NextDent 5100, LCD1	7
	Sonic 4K 2022, Sonic 4K XL 2022	8
	Medical One	12
	D20 II, D30 II, D40 II, D10+, D20+ cartridge, D20+, D30+, D50+	1 2 9
	Shape 1+ Dental	13
	AccuFab-L4D/L4K, AccuFab-D1s	6 10
	NBEE	14
	SF150, SF350, SF650	1

1	OtoFlash by NK-Optik 2 x 2000 Blitze
2	HiLite Power by Kulzer 2 x 180 s
3	CURIE by Ackuretta 2 x 3 min T:6 P:16 D:10 B:ON
4	Cure by DentaFab 1 x 10 min
5	Photopol by Dentalfarm 2 x 4 min mit Vakuum
6	BB Compact by Meccatroniconore 1 x 6 min Power 100% Temp. 20°C / 68°F Platte oberste Schiene
7	LC-3DPrint Box by NextDent 1 x 30 min NextDent Cure by NextDent 1 x 10 min
8	Cure by Phrozen 2 x 5 min
9	RS cure by Rapidshape 1 x 6 min
10	Fab Cure by Shining 2 x 10 min Fab Cure 2 by Shining 2 x 5 min (ohne Heizgerät)
11	UltraCraft PCU 3.0 by HeyGears 2 x 3 min 40% power UltraCraft AirCure by HeyGears 2 x 3 min 10% power
12	Medical CW One by Prusa 2 x 10 min
13	ShapeCure by RayShape 2 x 10 min (keine Wärme erforderlich)
14	U Cure by UNIZ 2 x 2 min

Ausgabedatum: 07/2023 | D600242 | Medizinprodukt der Klasse IIa | Medizinprodukt der Klasse II (US)

Weitere Informationen unter saremco.ch/downloads/gebrauchsanweisungen

1/2 SAREMCO



Gut zu wissen

saremco print CROWNTEC™



REINIGUNGSARTEN

Verfügbar ab
Q3 2023



EMPFOHLEN | EINFACHSTE METHODE SAREMCO PRINT CLEANING CONCENTRATE

Konzentrat **mischen**, um eine Reinigungsflüssigkeit zu erhalten. Reinigung im Ultraschallbad (2 x 3 Minuten).

Weitere Produktinformationen über **saremco print CLEANING CONCENTRATE** finden Sie auf unserer Webseite.

Anmisch-Protokoll



Reinigungs-Protokoll



OPTIONAL | BESTE RESULTATE REINIGUNG VON HAND

Überschüssiges Harz vom Druckobjekt mithilfe einer Bürste, Tüchern und einer geringen Menge **IPA (96%) entfernen**.

Oberfläche und **Innenseite** des Druckobjekts mit sauberer Druckluft trocknen.



FARBFINALISIERUNG

EMPFOHLEN STERILISATIONSEINHEIT

5 Minuten bei 134°C / 276.2°F, um die finale Farbe zu erhalten



oder

WASSERBAD

mindestens **2 Minuten** in **kochendem Wasser (100°C / 212°F)**, um die finale Farbe zu erhalten.



EMPFOHLEN POLIMERISATIONSLAMPE

Belichten Sie **jede Seite** des Druckobjekts **2 x 20 Sekunden** lang bei **voller Leistung**.



Empfohlene Polymerisationsgeräte für lichthärtende Verblendwerkstoffe wie OtoFlash und HiLite Power erreichen einen Wellenlängenbereich von 320 - 500nm. Andere genannte LED Polymerisationsgeräte erreichen den oberen Wellenlängenbereich nicht und beenden den ästhetischen Farbfinalisierungsprozess nicht vollständig (kein Einfluss auf die physikalischen Eigenschaften des Materials).

Um die Farbfinalisierung zu beschleunigen, wird empfohlen, das Druckobjekt in eine Sterilisationseinheit oder in kochendes Wasser (100°C / 212°F) wie oben beschrieben zu legen. Eine Polymerisationslampe wie z.B. eine Bluephase® G2 von Ivoclar Vivadent kann optional (2 x 20 s volle Leistung am Druckobjekt pro Seite) eingesetzt werden, um die höheren Wellenlängenbereiche abzudecken (bis 500nm). Bitte beachten Sie: Diese Kompatibilitätsübersicht ersetzt die Gebrauchsanweisung nicht. Bitte lesen Sie die Gebrauchsanweisung sorgfältig durch.

*Datenschutzerklärung

Durch das Scannen des QR-Codes erklären Sie sich damit einverstanden, dass Sie zu YouTube weitergeleitet werden und den dortigen Datenschutzbestimmungen zustimmen. Bitte lesen Sie die Datenschutzrichtlinien von YouTube, bevor Sie fortfahren.

Ausgabedatum: 07/2023 | D600242 | Medizinprodukt der Klasse IIa | Medizinprodukt der Klasse II (US)

Weitere Informationen unter saremco.ch/downloads/gebrauchsanweisungen

2/2 **SAREMCO**

