

**IT**

**SUPPORT PEG  
(pasta di supporto)**

Utilizzare per corone,  
corone a giacca e  
veneer.

1. Con la siringa Support Peg riempire la corona; non è necessario attendere alcun tempo di essiccazione.
2. Posizionare la corona sul supporto; la corona rimarrà molto stabile e non s'inclinerà durante la cottura in forno. Support Peg può essere utilizzato per temperature che vanno da 400°C a 1300°C.
3. Support Peg utilizzato su una veneer.
4. Veneer su perno.
5. Dopo la cottura, sfilare la corona dal supporto con una leggera rotazione; quindi Rimuovere tutti i residui di Support Peg.

**PT**

**SUPPORT PEG  
(pasta de suporte)**

1. Usando a siringa do Support Peg, apenas preencha a coroa ou faceta; não é necessário tempo de secagem.
2. A coroa ou faceta é facilmente equilibrada no pino de cerâmica e não se inclina durante a cocção. Support Peg oferece distorção de cocção para temperaturas de 400°C a 1300°C.
3. Support Peg usado em uma faceta.
4. Support Peg usado em um suporte.
5. Apenas remova com uma leve torção do pino de cerâmica após a cocção de qualquer material residual do Support Peg.



keystone<sup>®</sup>  
industries

## Support Peg

INSTRUCTIONS FOR USE

Manufactured for:  
Keystone Industries  
52 West King Street  
Myerstown, PA 17067 USA  
800.333.3131  
keystoneindustries.com

Keystone Industries International  
+49 7731 91 21 01  
sales@keystoneind.com

**EN****SUPPORT PEG  
USE FOR CROWNS  
& VENEERS**

1. Using the Support Peg syringe, simply fill the crown, jacket, or veneer; no drying time is necessary. (fig 1)
2. The crown, jacket, or veneer is easily balanced on the ceramic peg and does not tilt during the firing. Support Peg offers firing distortion for temperatures from 400° to 1300° C. (fig 2)
3. Support Peg used on a veneer. (fig 3)
4. Veneer on peg. (fig 4)
5. Simply remove with a slight twist from the ceramic peg after firing and tap off any residual Support Peg material. (fig 5)

**DE****SUPPORT PEG  
Stabilisierungsmasse für  
Kronen & Veneers**

1. Füllen Sie mit Hilfe der Support Peg Spritze die Krone oder das Veneer. Keine Trockenzeit erforderlich.
2. Die Krone oder das Veneer einfach auf dem Brenngutträger ausbalancieren und positionieren. Das Objekt wird sich während dem Brennvorgang nicht bewegen. Support Peg kann für Brennvorgänge zwischen 400°C bis zu 1300°C angewendet werden.
3. Verwendung der Stabilisierungsmasse mit einem Veneer
4. Veneer auf Brenngutträger
5. Nach dem Brennvorgang kann das Objekt durch eine leichte Drehung von dem Brenngutträger gelöst werden. Eventuelle Rückstände des Support Peg einfach entfernen.

**ES****SUPPORT PEG  
(pasta de soporte)**

1. Rellenar la corona o la faceta con una jeringa Support Peg. No es necesario tiempo de secado.
2. Posicionar la corona o la faceta sobre el soporte. Las coronas se equilibran con facilidad en los soportes y no balancean durante la cocción. Support Peg ofrece una distorsión de cocción para temperaturas entre los 400°C y los 1300°C.
3. Support Peg sobre faceta.
4. Support Peg sobre un soporte.
5. Después de la cocción sacar la corona girandola ligeramente para sacarla del soporte cerámico y retirar cualquier residuo que pueda quedar del Support Peg.

