
Idodentine

PMMA Scan Disk CE 0120

Verarbeitungsanleitung

Röntgenopaker Fräsblank, \varnothing 98,5 mm, \varnothing 95 mm



Material

Idodontine PMMA Scan Disks bestehen aus reinstem Polymethylmethacrylat, welche durch den Zusatz von Bariumsulfat röntgenopak sind.

Die Idodontine SCAN PMMA Blanks eignen sich daher für die digitale Implantatplanung. Es können zuverlässig Bohrschablonen / Surgical Guides aus den Idodontine SCAN PMMA Disks gefräst werden. Die röntgen-opaken PMMA Disks sind als Medizinprodukt der Klasse 2a CE-zertifiziert und daher auch für den Einsatz im Mund geeignet.

Indikation

Fräsrohlinge für die Herstellung von röntgenopaken Bohrschablonen.

Physikalische Parameter

Prüfung in Anlehnung an ISO 10477:2004, Kapitel 5:

Biegefestigkeit:	90 MPa
Dichte:	1,18 g/cm ³
Wasseraufnahme:	23 µg/ mm ³
Löslichkeit:	0,000 mg/ mm ³

Verarbeitung

- Setzen Sie den Fräsrohling gemäß Herstellerangaben in Ihr CAD/CAM System ein.
- Nehmen Sie die gerätespezifischen Material-Einstellungen vor.
- Wir empfehlen Hartmetallfräsen für Metall.
- Führen Sie den Fräsvorgang aus.
- Die Bearbeitung und Politur kann mit konventionellen Methoden der Kunststoffprothetik vorgenommen werden.
- Als Haftvermittler können Sie spezielle Haftvermittler wie Weiton Acrybond oder PMMA-Monomer verwenden.

Verarbeitungshinweise

- Verwenden Sie nur offene CAD/CAM Systeme, die für die Verwendung von Rohlingen mit der jeweiligen Geometrie zugelassen sind.
- Befolgen Sie die Verarbeitungshinweise Ihres CAD/CAM Systems.
- Lassen Sie mindestens 0,5 mm Abstand in den Randbereichen.
- Halten Sie die Hohlräume rund.
- Lassen Sie mindestens 1.0 mm Schichtstärke an Fissuren und Einbuchtungen und mindestens 1.3 mm Schichtstärke bei Zahnhöckern.

- Glätten und Reinigen Sie erst die Kontaktflächen, bevor der Verbund mit einem anderen Kunststoff hergestellt werden soll.
- Sollte die gefräste Arbeit dicht an der Schleimhaut eingesetzt werden, so ist beim Einsetzen die Schleimhaut dementsprechend zu schützen.
- Verwenden Sie die PMMA Disk nur für den vorgesehenen Anwendungsbereich.
- Halten Sie die Räumlichkeiten gut belüftet.
- Während Ausarbeitung und Politur, verwenden Sie übliche Schutzausrüstung wie Mundschutz und Schutzbrille.
- Entfernen oder Polieren Sie überschüssigen Zement oder Haftvermittler.
- Verwenden Sie das Produkt nicht gemischt mit anderen Produkten für die gleiche Anwendung.
- Das Produkt ist nur für den professionellen Einsatz geeignet.

Lieferform

- Ø 98,5 mm x 20 mm Dicke mit Stufe
- Ø 95 mm x 20 mm Dicke, Rohling z.B. passend für Zirkonzahn® 5-TEC (Eingetragenes Warenzeichen der Zirkonzahn GmbH)

Lagerung

Die Fräsrohlinge stets in der unversehrten Originalverpackung lagern.

Zu vermeiden sind:

- Erschütterung oder Schläge
- Lagerung über 25°C
- Direktes Sonnenlicht

Hersteller

Unión Dental, S.A. "unidesa.odi".
Pº de la Estación, 4
E-28550 Tielmes/Madrid (Spanien)
Tel. +34-91 873 76 30
Fax +34-91 874 64 90
email: unidesa@unidesa-odi.com

Sicherheitshinweise

- Sollte der Patient Anzeichen von Hypersensitivität zeigen, stellen Sie die Verwendung des Materials umgehend ein und konsultieren einen Arzt.
- Sollte der Zahntechniker Anzeichen von Hypersensitivität zeigen, stellen Sie die Verwendung des Materials umgehend ein und konsultieren einen Arzt.
- Das Produkt kann allergische Reaktionen auslösen.

Hersteller Hinweis

Die Beratung über die Anwendung der von uns gelieferten Produkte, ob mündlich, schriftlich oder durch Demonstration, erfolgt nach bestem Wissen und ist als unverbindlicher Hinweis zu betrachten. Sie entbindet den Benutzer nicht von der Pflicht, die Produkte persönlich auf Qualität, Eignung und Verwendbarkeit zu prüfen. Der Einsatz und die Verarbeitung erfolgen außerhalb unserer Kontrolle und liegen somit in der Verantwortung des Verwenders. Unsere Haftung beschränkt sich nur auf die Qualität des verarbeiteten Materials.

Kontakt

Für die Beantwortung von
Fragen stehen wir Ihnen
jederzeit gern zur Verfügung.

Johannes I Weithas
dental-kunststoffe • zähne

Johannes Weithas GmbH & Co. KG
Gartenstraße 6
24321 Lütjenburg

Telefon: +49 (43 81) 43 39
Telefax: +49 (43 81) 43 69

E-Mail: info@weithas.de
Internet: www.weithas.de