

### Verarbeitung (bei Raumtemperatur von ca. 22°C)

Polymerisationszeit	5 Minuten pro Seite
---------------------	---------------------

### Materialeigenschaften (auspolymerisiertes Endprodukt)

Plattenstärke der Löffelplatten	+/- 2,2 mm
Plattenstärke der Basisplatten	+/- 1,4 mm
Biegefestigkeit	85 N/mm <sup>2</sup>
Elastizitätsmodul	5000 N/mm
Rockwellhärte	96 HLR

**Johannes I Weithas**  
dental-kunststoffe • zähne

Johannes Weithas KG  
Gartenstraße 6  
24321 Lütjenburg

Telefon: +49 (43 81) 43 39  
Telefax: +49 (43 81) 43 69

E-Mail: [info@weithas.de](mailto:info@weithas.de)  
Internet: [www.weithas.de](http://www.weithas.de)

**Johannes I Weithas**  
dental-kunststoffe • zähne

## Weiton<sup>®</sup>-Tray

Löffel- und Basisplatten

### Verarbeitungsanleitung

Lichthärtender Kunststoff  
für individuelle Abformlöffel



# Weiton®-Tray

## Löffel- und Basisplatten

### Verarbeitungsanleitung

#### Material

Weiton-Tray besteht aus einer Matrix von multifunktionalen Methacrylaten und anorganischen Füllstoffen und ist in den Stärken 2,2 mm (Farben: Weißlich-Grau, Rosa und Blau) und 1,4 mm (Farbe: Rosa) erhältlich. Weiton-Tray ist sowohl als Löffel- als auch als Basisplatte verwendbar. Weiton-Tray besticht durch seine positiven Materialeigenschaften:

- sehr einfach in der Verarbeitung,
- lange Modellations- und Verarbeitungszeit
- keine Kühlschrankschranklagerung nötig
- sehr gute Modellierbarkeit und hoher Elastizitätsmodul
- andruckstabil
- resistent gegen Feuchtigkeit
- sehr geringe Polymerisationsschrumpfung
- hervorragende Formstabilität an der Luft

#### Indikation

Weiton-Tray ist ein lichthärtendes Composite in vorgeformten Oberkiefer-Schablonen zur Anfertigung individueller Abformlöffel, Basisplatten für Biss-Schablonen und Platten für intraorale Stützstiftregistrierung.

#### Vorbereitung

Das Situationsmodell ist vorzubereiten und mit einer Alginat-Isolierung (z.B. Weiton-Isolierflüssigkeit) zu isolieren. Unter sich gehende Stellen des Modells sollten vorher ausgeblockt werden.

#### Verarbeitung

##### Modellieren

1. Das Vliesgewebe von der Schablone entfernen.
2. Weiton-Tray auf das Modell adaptieren und an den Rändern beschneiden.
3. Aus dem Materialüberschuss lässt sich problemlos ein Griff formen, der im Frontzahnbereich dann blasenfrei angesetzt wird.

##### Polymerisieren und Fertigstellung

1. Die Schablone wird anschließend auf dem Modell in einem Blaulicht- oder UVA-Lichtgerät (z.B. Weiton-Traylight) 5 Minuten polymerisiert.
2. Danach sollte die gehärtete Schablone vom Modell abgenommen und von der Rückseite nochmals 5 Minuten polymerisiert werden.
3. Der so angefertigte Abformlöffel ist sofort gebrauchsfertig.
4. Die Inhibitionsschicht ermöglicht eine nachträgliche Korrektur (z. B. Verstärken der Platte) und kann leicht durch ein mit Reiniger (z.B. Weiton-Tray-Clean) befeuchtetes Tuch entfernt werden.

#### Lagerhinweise

Die Schablonen sind kühl und lichtgeschützt bei max. 25°C zu lagern.

#### Sicherheitsratschläge und Gefahrenhinweise

Weiton-Tray enthält hochmolekulare Methylmethacrylate, so dass bei Personen mit bekannter Überempfindlichkeit gegen Methacrylate ein Hautkontakt vermieden werden sollte.

Bitte Hinweise im Sicherheitsdatenblatt beachten. Alle Sicherheitsdatenblätter finden Sie auch im Internet unter [www.weithas.de](http://www.weithas.de).

#### Herstellerhinweis

Die Beratung über die Anwendung der von uns gelieferten Produkte, ob mündlich, schriftlich oder durch Demonstration, erfolgt nach bestem Wissen und ist als unverbindlicher Hinweis zu betrachten. Sie entbindet den Benutzer nicht von der Pflicht, die Produkte persönlich auf Qualität, Eignung und Verwendbarkeit zu prüfen. Der Einsatz und die Verarbeitung erfolgen außerhalb unserer Kontrolle und liegen somit in der Verantwortung des Verwenders. Unsere Haftung beschränkt sich nur auf die Qualität des verarbeiteten Materials. Die Behältnisse sind nach Gebrauch umgehend wieder zu verschließen.

Stand: 04/09