

### Mischungsverhältnis (bei Raumtemperatur von ca. 23°C)

Exaktes Mischungsverhältnis	Pulver 23 g/Wasser 50 ml
Teilabdruck	1 Messbecher Pulver (9 g) + 1 Messbecher (20 ml) Wasser
Totalabdruck	2 Messbecher Pulver (18 g) + 2 Messbecher (40 ml) Wasser
Sehr großer Abdruck	Die Dosierungen können erhöht werden, jedoch muss das Pulver-/Wasser-Verhältnis im angegebenen Verhältnis stehen.

Wichtig: Das Pulver immer locker aus der Packung entnehmen und den Löffel glatt streichen, jedoch nicht das Pulver dabei zusammendrücken.

Johannes I **Weithas**  
dental-kunststoffe • zähne

Johannes Weithas KG  
Gartenstraße 6  
24321 Lütjenburg

Telefon: +49 (43 81) 43 39  
Telefax: +49 (43 81) 43 69

E-Mail: [info@weithas.de](mailto:info@weithas.de)  
Internet: [www.weithas.de](http://www.weithas.de)

Johannes I **Weithas**  
dental-kunststoffe • zähne

**Weiton®-Alginat Eco**  
Typ Normal und Fast

Verarbeitungsanleitung

Elastisches Abdruckmaterial auf Alginatbasis



CE

# Weiton®-Alginat Eco

## Typ Normal und Fast

### Verarbeitungsanleitung

#### Verarbeitung (bei Raumtemperatur von ca. 23°C)

	Typ Normal	Typ Fast
Anmischzeit	45 Sekunden	45 Sekunden
Maximale Verarbeitungszeit	165 Sekunden	105 Sekunden
Härtungszeit im Mund	30 Sekunden	30 Sekunden
Wassertemperatur	23°C	23°C
Hinweis: Die Temperatur des Wassers ist für den zeitlichen Vorgang entscheidend: Kaltes Wasser verlangsamt, warmes Wasser beschleunigt die Aushärtung.		

### Material

Weiton-Alginat Eco ist ein Abdruckmaterial auf Alginatbasis mit unterschiedlich langen Aushärtezeiten. Weiton-Alginat Eco entspricht den höchsten Anforderungen von ISO-Norm 1563, Klasse A Typ 1 und 2.

Weiton-Alginat Eco ist staubfrei, reißfest, enthält keine Bleiderivate und reizt nicht die Mundschleimhaut. Es besitzt einen angenehmen leichten Orangen-Geschmack.

### Indikation

Weiton-Alginat Eco ist für die totale und partielle Abformung im Mund und als Abdruck für die Herstellung von KFO-Apparaturen zu verwenden.

### Verarbeitung

#### Anrühren

1. Vor Entnahme das Pulver durch Schütteln der Packung auflockern.
2. Erforderliche Menge Wasser, nach Möglichkeit 20°-23°C warm, in ein Behältnis schütten. Die entsprechende Anzahl Löffel Pulver gemäß den umseitigen Angaben unter „Mischungsverhältnis“ hinzufügen.
3. 45 Sekunden (auch bei Typ Fast) lang intensiv spateln, bis eine homogene Konsistenz erreicht ist.

#### Abformung

1. Abformlöffel füllen, mit einem nassen Finger glatt streichen und innerhalb von 2 Minuten (1 Minute bei Typ Fast) in den Mund einbringen.
2. Die Härungszeit im Mund beträgt 30 Sekunden (auch bei Typ Fast).
3. Nach Aushärtung Löffel mit einer kurzen Handbewegung herausnehmen.
4. Die Gesamtzeit der Abdrucknahme beträgt ca. 4 Minuten (3 Minuten bei Typ Fast).

#### Fertigstellung

1. Abdruck gut abspülen und trocken schütteln, niemals trocken blasen. Innerhalb 15 Minuten mit Gips ausgießen. Ein Abdruck kann mehrere Male ausgegossen werden.
2. Für den Versand kann der Abdruck in eine verschließbare Plastiktüte mit einem feuchten Stückchen Watte auf der

Unterseite des Löffels verpackt werden. Niemals eine feuchte Watterolle in den Abdruck legen.

### Lagerhinweise

Das Produkt kühl (unter 25°C) und trocken lagern.

### Sicherheitsratschläge und Gefahrenhinweise

Bitte Hinweise im Sicherheitsdatenblatt beachten. Alle Sicherheitsdatenblätter finden Sie auch im Internet unter [www.weithas.de](http://www.weithas.de).

### Herstellerhinweise

Die Beratung über die Anwendung der von uns gelieferten Produkte, ob mündlich, schriftlich oder durch Demonstration, erfolgt nach bestem Wissen und ist als unverbindlicher Hinweis zu betrachten. Sie entbindet den Benutzer nicht von der Pflicht, die Produkte persönlich auf Qualität, Eignung und Verwendbarkeit zu prüfen. Der Einsatz und die Verarbeitung erfolgen außerhalb unserer Kontrolle und liegen somit in der Verantwortung des Verwenders. Unsere Haftung beschränkt sich nur auf die Qualität des verarbeiteten Materials. Die Behältnisse sind nach Gebrauch umgehend wieder zu verschließen.

Stand 09/11